

Kempoweld™ Технические данные

■ Kempoweld	3200	3200W	4200	4200W	5500W
Напряжение питания	3~ 400 В	380 В -10%... 415 В +6%	380 В -10%... 415 В +6%	380 В -10%... 415 В +6%	380 В -10%... 415 В +6%
	3~ 230 В	220 В -10%... 240 В +6%	220 В -10%... 240 В +6%	220 В -10%... 240 В +6%	-
Допустимая нагрузка	ПВ 40%	320 А/32 В	320 А/32 В	420 А/37,5 В	420 А/37,5 В
	ПВ 60%	265 А/27 В	265 А/27 В	325 А/31 В	325 А/31 В
	ПВ 100%	205 А/24 В	205 А/24 В	265 А/27 В	265 А/27 В
Напряжение холостого хода	15-42 В шаг 40	15-42 В шаг 40	15-48 В шаг 56 (*)	15-48 В шаг 56 (*)	18-56 В шаг 32
Инертный предохранитель (А/В)	20 А/230 В 16 А/400 В	20 А/230 В 16 А/400 В	25 А/230 В 16 А/400 В	25 А/230 В 16 А/400 В	32 А/400 В
Габаритные размеры	дл. х шир. х выс. (мм)	990x530x880	990x530x1090	990x530x880	990x530x1090
Масса (кг)	106	118	126	138	194
Мощность блока охлаждения	-	230 В / 250 ВА		230 В / 250 ВА	230 В / 250 ВА

*) с шагом 32 (230 В)

■ Kempoweld	Wire 200	Wire 400	Wire 550
Рабочее напряжение	30 В пер. тока	30 В пер. тока	30 В пер. тока
Допустимая нагрузка	ПВ 40%	400 А	400 А
	ПВ 60%	---	---
	ПВ 100%	260 А	260 А
Принцип работы	Привод на 2 ролика	Привод на 4 ролика	Привод на 4 ролика
Катушка с проволокой	макс. масса	20 кг	20 кг
	макс. диаметр	ø 300 мм	ø 300 мм
Сварочная проволока	ø Fe, Ss	0,6 ... 1,2 мм	0,6 ... 1,2 мм
	ø порошковая проволока	0,8 ... 1,6 мм	0,8 ... 1,6 мм
	ø Al	1,0 ... 1,6 мм	1,0 ... 1,6 мм
Габаритные размеры	дл. х шир. х выс. (мм)	570 x 210 x 440	570 x 210 x 440
Масса (кг)	12	12	13

Kempoweld™ Данные для заказа

■ Источники питания	■ Механизмы подачи сварочной проволоки		
Kempoweld 3200	621532002	Kempoweld Wire 200	62172001
Kempoweld 3200W	621632002	Kempoweld Wire 400	621740001
Kempoweld 4200	400 В 6215424	Kempoweld Wire 550	621755001
Kempoweld 4000W	400 В 6216424		
Kempoweld 5500W	6216554		

Kempoweld™ Данные для заказа

■ Соединительные кабели	■ Дополнительное оборудование и принадлежности		
KW 50-1.3-GH	6260350	Цифровой вольтамперметр MSD-1	6185666
Multimig 50-5-GH	626010401	KMW Sync 2	6219150
Multimig 50-10-GH	626010601	Поворотный кронштейн KV 400	6185247
KW 50-1.5-WH	6260352	Транспортная тележка Р 500	6185265
KW 50-5-WH	626035401	Подъемный крюк	3135870
KW 50-10-WH	626035601		
KW 70-5-WH	6260373		
KW 70-10-WH	6260374		
KW 95-1.5-WH	6260391		
KW 95-5-WH	6260393		
KW 95-10-WH	6260394		
KV400 50-1.5-GH	6260351		
KV400 50-1.7-WH	6260353		
KV400 95-1.9-WH	6260392		

Kempomat™ Технические данные

■ Kempomat	2100	2500	3200	4200	
Ном. напряжение при 50/60 Гц	3~ 230 / 400 В	3~ 230 / 400 В	3~ 230 / 400 В	3~ 400 В	
Емкость соединения	ПВ 25%	7,5 кВА	-	-	
	ПВ 30%	-	9,2 кВА	-	
	ПВ 40%	-	-	13,6 кВА	18,5 кВА
	ПВ 60%	4,0 кВА	5,9 кВА	10,0 кВА	13,5 кВА
ПВ 100%	2,8 кВА	4,0 кВА	6,6 кВА	9,0 кВА	
Инертный предохранитель	10 А	10 А	16 А	16 А	
Допустимая нагрузка	ПВ 25%	200 А/23 В	-	-	
	ПВ 30%	-	250 А/26 В	-	
	ПВ 40%	-	-	320 А/32 В	420 А/37,5 В
	ПВ 60%	130 А/20,5 В	180 А/23 В	265 А/27 В	325 А/31 В
ПВ 100%	100 А/19 В	140 А/21 В	205 А/24 В	265 А/27 В	
Ступени напряжения	10	10	40	56	
Электродная проволока, ø мм	Fe, Ss	0,6 ... 1,0	0,6 ... 1,2	0,6 ... 1,2	
	Порошковая	0,9 ... 1,2	0,8 ... 1,2	0,8 ... 1,6	
	Al	1,0	1,0 ... 1,2	1,0 ... 1,6	
Габаритные размеры	дл. х шир. х выс. (мм)	910 x 410 x 820	930 x 440 x 860	970 x 480 x 970	
Масса	кг	54	80	118	



www.kemppi.com

Kempomat™ Данные для заказа

Комплект Kempomat 2100 – источник питания 230/400 В, сварочная горелка MMT 25 – 3 м, кабель заземления 25 мм², 5 м			P1201
Комплект Kempomat 2100 – источник питания 230/400 В, сварочная горелка MMT 25 – 4,5 м, кабель заземления 25 мм², 5 м			P1202
Комплект Kempomat 2500 – источник питания 230/400 В, сварочная горелка MMT 25 – 3 м, кабель заземления 25 мм², 5 м			P1203
Комплект Kempomat 2500 – источник питания 230/400 В, сварочная горелка MMT 25 – 4,5 м, кабель заземления 25 мм², 5 м			P1204
Комплект Kempomat 3200 – источник питания 230/400 В, сварочная горелка MMT 32 – 3 м, кабель заземления 35 мм², 5 м			P1205
Комплект Kempomat 3200 – источник питания 230/400 В, сварочная горелка MMT 32 – 4,5 м, кабель заземления 35 мм², 5 м			P1206
Комплект Kempomat 4200 – источник питания 400 В, сварочная горелка MMT 42 – 3 м, кабель заземления 50 мм², 5 м			P1207
Комплект Kempomat 4200 – источник питания 400 В, сварочная горелка MMT 42 – 4,5 м, кабель заземления 50 мм², 5 м			P1208
KMW Sync 2 (блок синхронизации)	6219150	3 м	4,5 м
MSD-1 (блок вольтамперметра)	6185666	MMT 25	6252513MMT 6252514MMT
GH 20 (держатель сварочной горелки)	6256020	MMT 27	6252713MMT 6252714MMT
		MMT 32	6253213MMT 6253214MMT
		MMT 35	6253513MMT 6253514MMT
		MMT 42	6254213MMT 6254214MMT

Подробные технические данные см. на сайте: www.kemppi.com.

Kempomat™ Kempoweld™

Высокое качество выполнения
основных операций сварки MIG/MAG



Kempomat 2100, 2500, 3200, 4200
Kempoweld 3200, 3200W, 4200, 4200W, 5500W

KEMPPi
The Joy of Welding

Серия стандартного компактного оборудования для сварки MIG/MAG



| 2100 | | 2500 | | 3200 | | 4200 |

+ Краткое описание

- Доказанная надежность, прочная конструкция.
- Простота регулировки напряжения и подачи сварочной проволоки.
- Встроенная ходовая часть и тележка для перевозки баллона.

+ Области применения

- Цеха по сборке металлоконструкций.
- Монтаж и установка.
- Сельское хозяйство.
- Ремонт и техническое обслуживание.

■ Доказанная надежность сварки MIG/MAG

KemroMat является признанной классикой серии оборудования Kemppi для сварки MIG/MAG. Заслужившие высоких оценок благодаря прочной конструкции и простоте управления, аппараты KemroMat являются синонимом надежности и безопасности.

Стандартные источники питания со ступенчатой регулировкой, мощные механизмы подачи проволоки в закрытом корпусе, а также встроенные тележки для перевозки баллонов, делают KemroMat идеальным для профессионалов-сварщиков, занятых в производстве стальных конструкций.

■ Соответствие вашим потребностям

На выбор предлагается четыре модели 200 А, 250 А, 320 А и 420 А с питанием от трехфазной сети. Оборудование KemroMat обеспечивает мощность сварки, соответствующую вашим потребностям.

■ Функции, повышающие производительность

- Таймер цикла дуги и точечной сварки, функция 2/4-тактной синхронизации сварочной горелки, а также регулировка времени перехода дуги, позволяющие повысить качество сварки и уменьшить нагрузку на оператора.
- Расположенный под углом разъем горелки облегчает подачу проволоки и продлевает срок службы горелки.
- Простой механизм подачи проволоки и доступ в корпус на удобной высоте.
- Держатель сварочной горелки GH20 продлевает срок службы горелки и помогает поддерживать порядок в рабочей зоне.
- Вольтамперметр и комплект синхронизации вспомогательного механизма подачи проволоки предлагаются с моделями 2500, 3200, 4200.



| GH20 |

Стандартное оборудование для сварки MIG/MAG отличается большим радиусом действия и удобством эксплуатации.



| Wire200 | | Wire400 | | Wire550 |

+ Краткое описание

- Съёмное устройство подачи сварочной проволоки увеличивает радиус действия сварочного аппарата.
- Понятная панель управления и простое регулирование мощности.
- Мощные механизмы подачи сварочной проволоки в полностью закрытом корпусе.
- Механизмы подачи сварочной проволоки с приводом на 2 и на 4 ролика.
- Прочная конструкция.

+ Области применения

- Производство тяжелых и умеренно тяжелых металлоконструкций.
- Монтаж и установка.
- Ремонт и техническое обслуживание.
- Сельское хозяйство.

■ Надежное оборудование для сварки MIG/MAG

KemroWeld заслуженно пользуется доверием во всем мире и является синонимом надежности и безопасности. В серию оборудования с питанием от трехфазной сети входят модели на 320 А и 420 А с воздушным охлаждением, а также модели на 420 А и 550 А с водяным охлаждением.

■ Большой радиус действия

Серия оборудования KemroWeld оснащена отдельными механизмами подачи проволоки, позволяющими увеличить радиус действия, легко переместив механизм подачи проволоки на рабочую площадку. Благодаря прочной конструкции и простому регулированию мощности KemroMat идеально подходит профессионалам-сварщикам, занятым в производстве стальных конструкций.

■ Бесперебойная подача сварочной проволоки

На выбор предлагается три модели механизмов подачи сварочной проволоки. Модель Wire200 оснащена 2-роликным приводом, а модели Wire400 и Wire550 – более износостойким 4-роликным приводом. Автоматические регуляторы подачи и протяжки проволоки экономят время, необходимое для замены бобины сварочной проволоки, а регулировка времени перехода дуги позволяет оператору контролировать форму наконечника проволоки в конце сварочного цикла.

■ Функции, повышающие производительность

- Комплект измерения вольт-амперных характеристик MSD-1 обеспечивает простое и четкое измерение напряжения и силы тока.
- Таймер цикла дуги и точечной сварки, функция 2/4-тактной синхронизации сварочной горелки, а также регулировка времени перехода дуги, позволяют повысить качество сварки и уменьшить нагрузку на оператора.
- Ходовая часть P500, встроенная в корпус механизма подачи сварочной проволоки, повышает мобильность.
- Поворотный кронштейн/штанга KV400 идеально подходит для работы вокруг стеллажей и стенов.
- Комплект синхронизации КМВ обеспечивает синхронизацию с дополнительными механизмами подачи сварочной проволоки.
- Держатель сварочной горелки GH20 продлевает срок службы горелки и помогает поддерживать порядок в рабочей зоне.



| MSD-1 |



| P500 |