

## ■ tigSpeed

Экономит средства, обеспечивает стабильные рабочие места и заботится об окружающей среде



## tigSpeed – снижение производственных затрат и повышение качества

- Высокая скорость сварки и мощность расплавления
- Очень простое использование в процессе сварки – не только в неудобных положениях
- Минимизация объема работ по доработке благодаря сварным швам без брызг
- Низкий уровень выбросов вредных веществ – большое преимущество при сварке высоколегированных сталей

### tigSpeed drive 45 coldwire

Устройство подачи проволоки в исполнении для холодной проволоки с наложением движения проволоки вперед-назад

### tigSpeed drive 45 hotwire

Устройство подачи проволоки в исполнении для горячей проволоки с наложением движения проволоки вперед-назад и интегрированным источником тока для предварительного нагрева проволоки

BlueEvolution® – большая инициатива по охране окружающей среды от ewm. [www.blueevolution.info](http://www.blueevolution.info)





## tigSpeed drive 45



Сварка TIG холодной проволокой



Сварка TIG горячей проволокой



### tigSpeed

повышает мощность расплавления,  
скорость сварки и качество

Во время подачи проволоки происходит наложение поступательного движения и одновременных движений проволоки вперед-назад. Сварочный процесс очень стабильный при сохранении высокой мощности расплавления — идеальное решение для сварки в неудобных положениях.

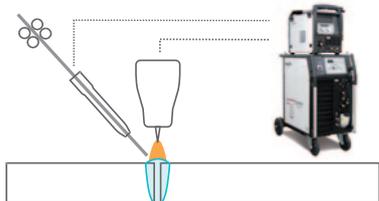
Устройства подачи проволоки tigSpeed доступны в исполнениях для холодной (coldwire) и горячей (hotwire) проволоки.

Обзор

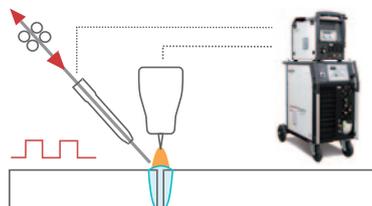
- / Все в одном  
Устройство подачи проволоки с интегрированным источником тока для предварительного нагрева проволоки (tigSpeed drive 45 hotwire)
- / Воспроизводимые настройки скорости подачи проволоки, тока предварительного нагрева проволоки, частоты tigSpeed (движение вперед-назад)
- / Применяется для любых аппаратов для сварки TIG, также от других производителей

Отличительные черты

#### Сварка холодной и горячей проволокой



#### tigSpeed: движение проволоки вперед-назад



**Повышение мощности расплавления до 60 %\***

#### Улучшение качества шва\*

благодаря снижению степени смешивания при наплавке

#### Неутомительная сварка\*

благодаря более легкому использованию и более удобным рабочим положениям

**Идеальное решение для сварки в неудобных положениях**

Отличный контроль сварочной ванны благодаря наложению движений сварочной проволоки вперед-назад

**Оптимальная картина шва с моделированием чешуйчатости** благодаря бесступенчатому регулированию частоты движений проволоки вперед-назад

**Надежная сварка корневых слоев** с высокой скоростью

\* по сравнению с ручной сваркой TIG

Ваши преимущества



**tigSpeed — высокий уровень надежности процесса, высокая скорость сварки и очень простое использование**

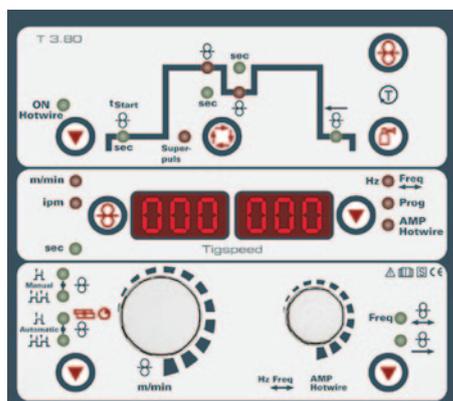
- Отличный контроль сварочной ванны даже в неудобных положениях (например, сварка в вертикальном положении снизу вверх)
- Очень высокая скорость сварки — как при использовании метода MIG/MAG, но без брызг и с низким уровнем выброса вредных веществ
- Меньшее внесение тепла, уменьшение деформации, меньшая усадка деталей и улучшенные показатели сокращения подрезов
- Неумтомительная сварка благодаря простому использованию и более удобным рабочим положениям

**tigSpeed для горячей проволоки — повышение мощности расплавления и минимальная вероятность возникновения дефектов шва**

- Скорость подачи проволоки почти в два раза выше по сравнению с ручной сваркой TIG
- Уменьшение степени смешивания до 60 %
- Идеальная поверхность шва без брызг
- Регулируемый подвод тепла к проволоке (от 40 до 180 A)



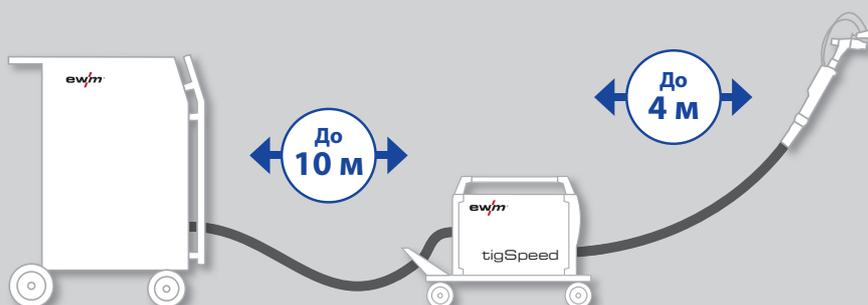
Сравнение скорости сварки в см/мин.:  
Положение PF: ручная сварка TIG с присадочной проволокой диаметром 3,2 мм; сварка TIG холодной проволокой + tigSpeed и горячей проволокой + tigSpeed с присадочной проволокой диаметром 1,0 мм



**Воспроизводимые результаты сварки благодаря цифровой системе управления**

- Настройка и индикация всех параметров
- Частота движения проволоки вперед-назад (регулируется бесступенчато от 1 до 16 Гц, или функция может быть полностью отключена)
- Скорость подачи проволоки (от 0,3 до 15 м/мин.)
- Номер программы (сохранение 15 индивидуально выбираемых сварочных программ)
- Возможность индикации в м/мин. или дюйм/мин.
- Замковый выключатель

**Радиус действия до 14 м**



- Гибкость благодаря регулируемой длине пакетов шлангов
- Мобильность благодаря опциональной тележке
- Лучшая защита промежуточных пакетов шлангов благодаря устройству для разгрузки натяжения
- Области применения: низко-, средне- и высоколегированные материалы; хромоникелевые стали; сплавы на основе никеля, медь и медные сплавы; алюминий и алюминиевые сплавы; особые металлы P91/P92

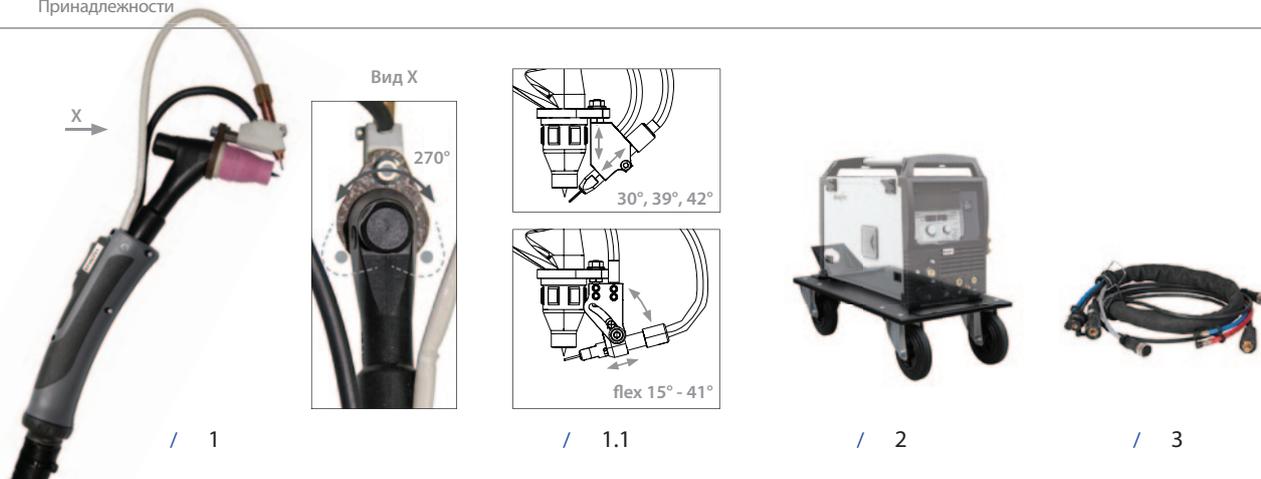


Технические характеристики



Принадлежности

tigSpeed drive 45	coldwire	hotwire
Скорость подачи проволоки	от 0,5 до 15 м/мин.	
Сетевой предохранитель (инерционный)	1 x 16 A	
Сетевое напряжение (допуски)	1 x 230 В (от -40 до +15 %)	
Ток предварительного нагрева проволоки	-	от 40 до 180 A
Продолжительность включения при 40 °С (ток предварительного нагрева проволоки)	-	180 A/35 %
	-	150 A/60 %
	-	130 A/100 %
Частота tigSpeed	от 1 до 16 Гц	
Габариты устройства подачи проволоки Д х Ш х В в миллиметрах	625 x 342 x 480	
Вес устройства подачи проволоки	29 кг	33 кг



- / 1 **Функциональная горелка, 12-контактная**  
горелка для сварки TIG, Up/Down, суппорт поворачивается на 270°
- / 1.1 **Суппорт для подачи проволоки**  
доступен в исполнениях 30°, 39°, 42° или гибкий от 15° до 41°
- / 2 **Опция для доработки**  
Монтажный набор колес с устройством для разгрузки натяжения
- / 3 **Промежуточный пакет шлангов**  
полностью водоохлаждаемый с интегрированной подачей присадочной проволоки, включая устройство для разгрузки натяжения

### Главный офис

ewm Hightec Welding GmbH  
Dr. Günter-Henle-Straße 8  
56271, Мюндерсбах, Германия  
Тел.: +49 2680 181-0      Факс: -244  
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

### Технологический центр

ewm Hightec Welding GmbH  
Forststraße 7-13  
56271, Мюндерсбах, Германия  
Тел.: +49 2680 181-0      Факс: -144  
www.ewm-group.com · info@ewm-group.com

Более подробную информацию о компании ewm и нашей продукции можно найти на сайте [www.ewm-group.com](http://www.ewm-group.com)

ПРОДАЖА/КОНСУЛЬТАЦИИ/ОБСЛУЖИВАНИЕ

или



<http://www.facebook.com/ewmhightecwelding>



<http://www.youtube.com/ewmwelding>