



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-12-01068**

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ЗАО «ЭСАБ-СВЭЛ»**

(198096, г. Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д. 6, к. 5)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: МР-3

Классификация (тип): тип Э46 по ГОСТ 9467-75; EN ISO 2560-A – E 38 0 R 1 2;

AWS A5.1: E6013

Диаметр, мм: 2,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-139-53304740-2007; ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75;

EN ISO 2560:2009; AWS A5.1:2004

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,

ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Данный СМ предназначен для сварки корневых слоев шва и сварки тонкостенных металлоконструкций.

Назначение наплавки – восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01198 от 31.08.2010 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 10.09.2010 г.

Свидетельство действительно до 10.09.2013 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



071451