



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-01308

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ЗАО «ЭСАБ-СВЭЛ»**

(198096, г. Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д. 6, корп. 5)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 46.00

Классификация (тип): тип Э46 по ГОСТ 9467-75; AWS A5.1: E6013; ГОСТ Р ИСО 2560-A – E 38 0 RC 1 1

Диаметр, мм: 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-137-53304740-2007; ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ГОСТ Р ИСО 2560:2009; AWS A5.1/A5.1M:2004

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 29

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01401 от 23.05.2011 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 13.07.2011 г.

Свидетельство действительно до 13.07.2014 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



086373