



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-00801

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB AB, Швеция**

(BOX 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 48.08

Классификация (тип): EN ISO 2560-A - E 46 5 1Ni B 32 H5; AWS A5.5: E 7018-G

Диаметр, мм: 3,2

ТУ, стандарт на СМ: EN ISO 2560-A, AWS A5.5, ТУ 1272-010-55224353-2005

Способ сварки (наплавки): РД, РДН - восстановительная наплавка

Группы основных материалов: 1, 2, 29

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечание:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-00945 от 18.08.2009 г.

Дата выдачи 07.09.2009 г.

Свидетельство действительно до 07.09.2012 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

054335