



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-01047

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB AB**

(BOX 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 61.30

Классификация (тип): EN 1600 – E 19 9 L R 1 2, AWS A5.4: E308L-17

Диаметр, мм: 2,5

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1273-081-55224353-2010, EN 1600:1997, AWS A5.4:2006

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями ПД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки - восстановительная.

Данный СМ предназначен для сварки корневых слоев шва и сварки тонкостенных металлоконструкций.

При применении следует учитывать, что содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 3 до 10%.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01195 от 06.08.2010 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав",
153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 20.08.2010 г.

Свидетельство действительно до 20.08.2013 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



070300