



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-01315

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB AB**

(Box 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 74.70

Классификация (тип): EN ISO 2560-A-E 50 4 Z B 4 2 H5; AWS A5.5: E8018-G

Диаметр, мм: 4,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1272-015-55224353-2005; EN ISO 2560:2009; AWS  
A5.5/A5.5M:2006

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 1, 2, 3

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО,  
СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами  
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – восстановительная.

При применении СМ следует учитывать, что в соответствии с ТУ 1272-015-55224353-2005 сварка  
технических устройств для опасных производственных конструкций данным аттестованным СМ  
проводится только на постоянном токе обратной полярности.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01492 от 30.06.2011 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав",  
153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 14.07.2011 г.

Свидетельство действительно до 14.07.2014 г.



Президент НАКС



Н.П. Алёшин

086692