



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

**№ АЦСМ-12-00980**

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB AB**

(BOX 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОК 76.28

Классификация (тип): EN ISO 3580-A-E CrMo2 B 4 2 H5; AWS A5.5: E 9018-B3

Диаметр, мм: 2,5

ТУ, стандарт на СМ: EN ISO 3580:2008; AWS A5.5:2006;

ТУ 1272-051-55224353-2008

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 4

Группы технических устройств: КО, МО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки - восстановительная.

Данный СМ предназначен для сварки корневых слоев шва и сварки тонкостенных металлоконструкций.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01138 от 29.04.2010 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 13.05.2010 г.

Свидетельство действительно до 13.05.2013 г.

Президент НАКС

Н.П. Алёшин



065022