



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-01200

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Vamberg, s.r.o.

(Smetanovo nabrezi 334, 517 54 Vamberg, Czech republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК AristoRod 12.63

Классификация (тип): EN ISO 14341-A – G 42 2 C G4Si1;

EN ISO 14341-A – G 46 4 M G4Si1;

EN ISO 636-A – W 46 3 W4Si1;

AWS A5.18: ER70S-6

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-017-55224353-2005, EN ISO 14341:2002,

EN ISO 636:2008, AWS A5.18:2005

**Способ сварки (наплавки): ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН,
МАДП, МАДПН, МП, МПН, РАД, РАДН**

Группы основных материалов: 1, 2, 29

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП,
ПТО, СК**

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01364 от 04.03.2011 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр
"Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.**

Дата выдачи 29.03.2011 г.

Свидетельство действительно до 29.03.2014 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



080905