



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-00990

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Vamberg, s.r.o.

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: OK Autrod 316LSi

Классификация (тип): ISO 14343-A - G 19 12 3 L Si ; AWS A 5.9: ER316LSi

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ISO 14343:2002, AWS A 5.9:2006, ТУ 1222-042-55224353-2008

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН

Группы основных материалов: 8, 9

1/8, 1/9, 2/9, 4/9 (плакирующий слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

**Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)**

1. Назначение наплавки: восстановительная и антикоррозионная.

**2. При применении следует учитывать, что содержание ферритной фазы в наплавленном металле
может составлять от 5 до 12 %.**

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01150 от 14.05.2010 г.

**Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав",
153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.**

Дата выдачи 24.05.2010 г.

Свидетельство действительно до 24.05.2013 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



065739