



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-01111

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberk, s.r.o.**

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Ф

Марка СМ: ОК Flux 10.92

Классификация (тип): EN 760 – S A CS 2 Cr DC

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 5929-084-55224353-2010 (EN 760:1996)

Способ сварки (наплавки): АФ, АФПН

Группы основных материалов: 6, 7, 8, 9, 1+7, 1+8, 1+9, 1+10, 1+11, 2+7, 2+8, 2+9, 4+7, 5+7, 7+8, 7+9, 7+10, 7+11

1/8, 1/9, 2/8, 2/9, 4/9 (переходный слой двухслойных сталей)

1/7, 2/7, 4/7 (переходный и плакирующий слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

1. При применении следует учитывать, что в качестве сочетаемых СМ допускается использовать Пс в соответствии с указаниями ТУ на СМ.

2. Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01246 от 27.09.2010 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 09.11.2010 г.

Свидетельство действительно до 09.11.2013 г.



Президент НАКС



Н.П. Алёшин

074020