



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-01342

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberg, s.r.o.**

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: OK Tigrod 308LSi

Классификация (тип): EN ISO 14343 – W 19 9 LSi; AWS A5.9: ER 308LSi

Диаметр, мм: 2,4

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-045-55224353-2008, EN ISO 14343: 2009, AWS A5.9: 2002

Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН

Группы основных материалов: 8, 9

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки - восстановительная и антикоррозионная.

Содержание ферритной фазы в наплавленном металле от 3 до 7 %.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01507 от 11.07.2011 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав",
153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 04.08.2011 г.

Свидетельство действительно до 04.08.2014 г.



Президент НАКС



Н.П. Алёшин

087813