



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-01118

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Sp. z o.o.**

(ul. Zellazna 9, 40-952 Katowice, Poland)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пп

Марка СМ: ОК Tubrod 14.12

Классификация (тип): EN ISO 17632-A: T 42 2 M M 1 H10; EN ISO 17632-A: T 42 2 M
C 1 H10; AWS A5.18: E70C-6M; AWS A5.18: E70C-6C

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1274-093-55224353-2010; EN ISO 17632: 2008; AWS A5.18:
2005

Способ сварки (наплавки): АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, МПГ, МПГН, МПИ,
МПИН

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО,
СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01286 от 24.11.2010 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Слав",
153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 10.12.2010 г.

Свидетельство действительно до 10.12.2013 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



075396